

CZシリーズ日本限定バージョン CZW-800s



対象射出成形機 100~220ton

低天井対応の上下Wタイプ

5軸 オールサーボモータ駆動



CZシリーズ標準機能

- 吸着確認ユニット2回路
- 製品2ポイント開放
- エアーニッパ回路 (チャック内)
- 固定・可動 切替
- 不良品排出回路
- 横走行待機
- 箱詰動作 (各軸最大256ポイント)
- 箱詰ポイントフリー (最大115ポイント)
- アンダーカット取出回路 (ポイント移動式)
- 前進取出側姿勢制御 (I・II)
- 走行途中姿勢
- 取出側下降待機
- ランナー途中落下
- 型内開放 (ランナー側)
- 内部記憶メモリー (最大50型)
- コントローラー: 言語切替 (6ヶ国語)

選択オプション

待機ニッパ装置

OPコード0009-08

- 走行レール端で専用治具によりゲートカットが可能。
 - フリーポイントカット動作標準搭載
取出機のサーボ機能でカットポイントを自由に移動してカットを行ないます。(最大16ポイント移動可能)
- ※ニッパユニット本体および、ニッパ取付け金具は付属しておりません。別途、必要個数をご用意ください。



操作ペンダント

手元で簡単!
操作性抜群!!
STEC-NA1a

両手をふさがらない
片手で持てる、
小型軽量ペンダント!



画面表示は視認性の高い
カラー液晶画面を採用。
6ヶ国語*を標準装備。
いつでもペンダント操作で
表示言語が切り替え可能。

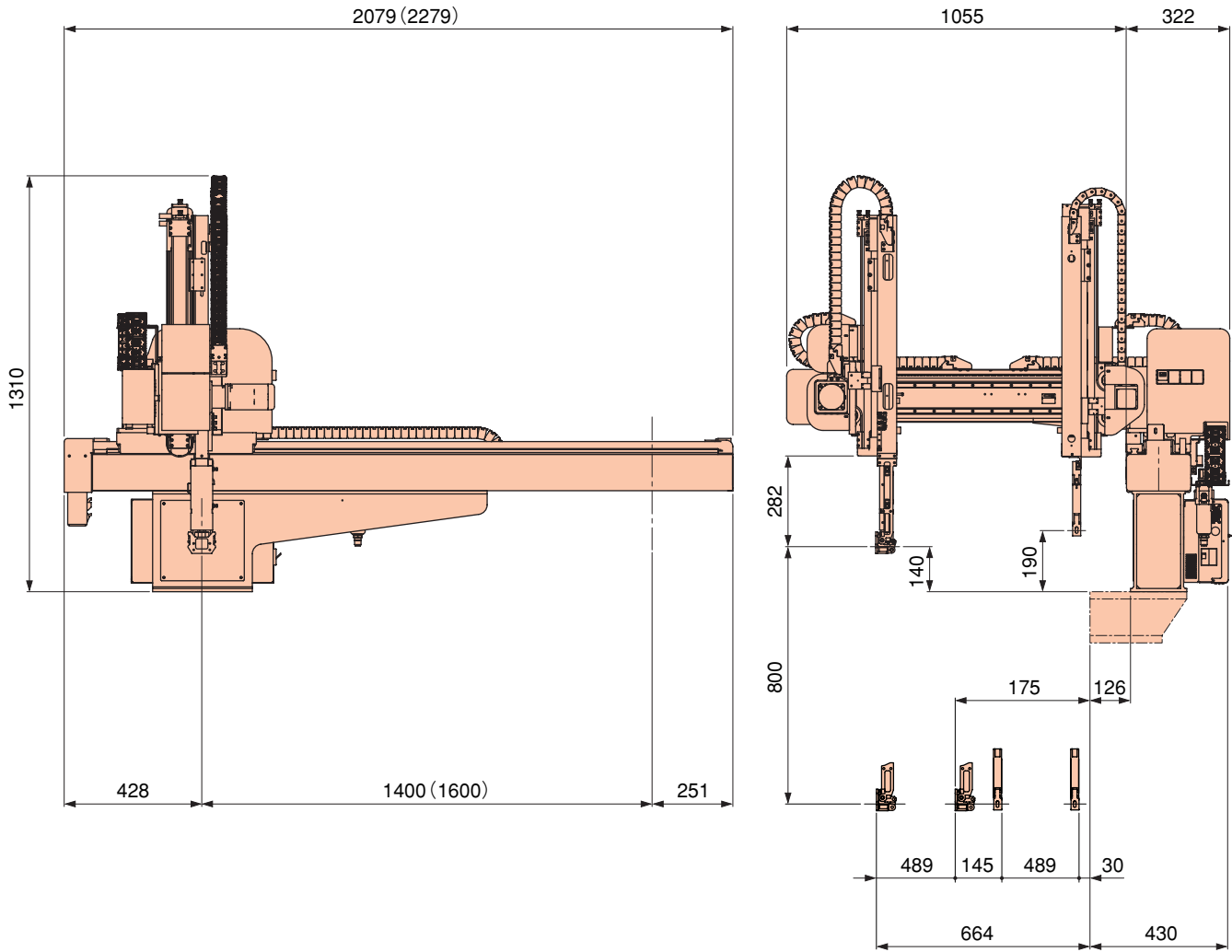
*日本語・英語・中国語 (簡体・繁体)・
韓国語・タイ語

主仕様

電源	電源設備容量	最大消費電力	常用空気圧	エアー消費量	軸駆動方式	姿勢駆動方式	制御BOX	操作ペンダント重量	
AC200~220V ±10% 50/60Hz	4.7KVA	2.45KVA	0.49MPa	2.9Nℓ/サイクル	ACサーボモータ 5軸	エアーシリンダー 90°固定	STEC-NA1a	0.86kg	
機種名	機種コード	ストローク (移動量) (mm)				走行	最大可搬重量 (チャック重量含)	姿勢トルク (エアー圧力: 0.49Mpa時)	本体重量
		Ⓜ上下	Ⓢ上下	Ⓜ前後	Ⓢ前後				
CZW-800s	01773	800	850	175~664	30~519	1400	5kg	9.5N・m	270kg
	01775					1600			280kg

▶ Ⓜ: 製品取出側アーム, Ⓢ: ランナー取出側アーム。

CZW-800s



※()内は機種コード「01775」1600TR仕様です。

- ▶ CZW-800sのランナーチャックの厚みは25mmです。姿勢部の厚みは63mmです。但し、配管等の取り回しにより多少 $\pm\alpha$ になる場合があります。
- ▶ ランナー側上下ストロークは製品側上下ストロークに対し50mm増となります。

安全に関するご注意

★スター精機の製品および仕様について正しく知っていただくために

- ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使いください。
- 厚生労働省令の定めにより、事業者は、産業用ロボット（取出機を含む）を運転する場合において、さく又は囲いを可動範囲の外側に設け、産業用ロボットに接触する危険を防止するための措置を講ずることと、従事する労働者に対し、当該業務に関する安全または衛生のための特別教育を実施する義務を負います。

●規格および外観は、改良のため予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

販売元 **XING-TECH**
シン・テック
株式会社スター精機 シン・テック課

製造元 **STAR**
株式会社スター精機
<http://www.starseiki.com>

シン・テック製品について詳しくは、下記窓口までお問い合わせください。

本 社	〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133	☎0587(95)7514
東 京	〒116-0014 東京都荒川区東日暮里5-41-2	☎03(5615)3925
名古屋	〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133	☎0587(95)7557
大 阪	〒530-0041 大阪府大阪市北区天神橋4-6-27	☎06(6352)2281



本紙は地球環境に配慮した再生紙、大豆油インキを使用しています。